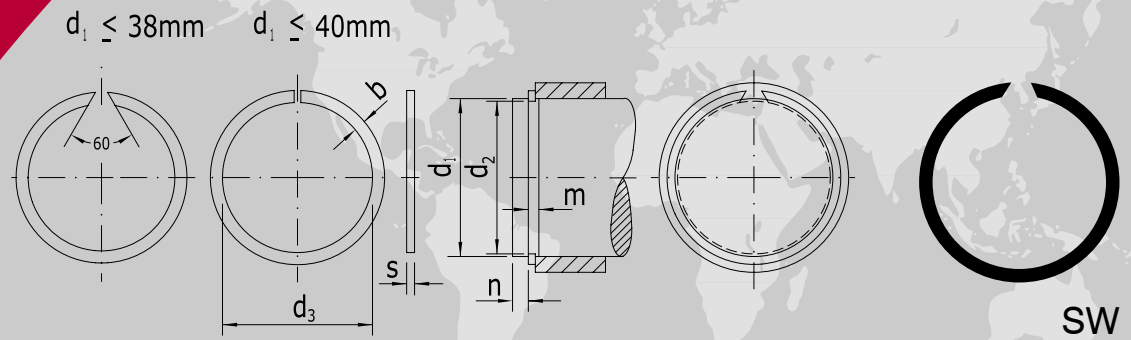


Sprengringe für Wellen



Ringabmessungen

| d_1 | $s_{0,1}$ | $b_{0,1}$ | d | VPE |
|-------|-----------|-----------|------|--------|
| 4 | 0,5 | 0,8 | 3,7 | 10.000 |
| 5 | 0,5 | 1,0 | 4,7 | 5.000 |
| 6 | 0,7 | 1,1 | 5,6 | 5.000 |
| 7 | 0,7 | 1,2 | 6,5 | 2.000 |
| 8 | 1,0 | 1,3 | 7,4 | 2.000 |
| 9 | 1,0 | 1,3 | 8,4 | 2.000 |
| 10 | 1,0 | 1,3 | 9,4 | 2.000 |
| 11 | 1,0 | 1,3 | 10,2 | 1.000 |
| 12 | 1,0 | 1,3 | 11,2 | 1.000 |
| 13 | 1,0 | 1,3 | 12,2 | 1.000 |
| 14 | 1,2 | 1,3 | 13,1 | 1.000 |
| 15 | 1,2 | 1,75 | 14 | 1.000 |
| 16 | 1,2 | 1,75 | 15 | 1.000 |
| 17 | 1,2 | 1,75 | 16 | 1.000 |
| 18 | 1,2 | 1,75 | 17 | 1.000 |
| 19 | 1,2 | 1,75 | 17,9 | 1.000 |
| 20 | 1,2 | 1,75 | 18,7 | 1.000 |
| 21 | 1,2 | 1,75 | 19,7 | 1.000 |
| 22 | 1,2 | 1,75 | 20,7 | 1.000 |
| 24 | 1,2 | 1,75 | 22,5 | 1.000 |
| 25 | 1,2 | 1,75 | 23,5 | 500 |
| 26 | 1,2 | 1,75 | 24,5 | 500 |
| 27 | 1,5 | 2,3 | 25,5 | 500 |
| 28 | 1,5 | 2,3 | 26,5 | 500 |
| 29 | 1,5 | 2,3 | 27,5 | 500 |
| 30 | 1,5 | 2,3 | 28,5 | 250 |
| 32 | 1,5 | 2,3 | 30,2 | 250 |
| 35 | 1,5 | 2,3 | 33,2 | 250 |
| 37 | 1,5 | 2,3 | 35,2 | 100 |
| 38 | 1,5 | 2,3 | 36,2 | 100 |
| 40 | 1,5 | 2,3 | 37,8 | 100 |
| 42 | 1,5 | 2,3 | 39,8 | 100 |
| 42 | 1,5 | 2,3 | 40,8 | 100 |
| 45 | 1,5 | 2,3 | 42,8 | 100 |
| 47 | 1,5 | 2,3 | 44,8 | 100 |
| 48 | 1,5 | 2,3 | 45,8 | 100 |
| 50 | 1,5 | 2,3 | 47,8 | 100 |
| 52 | 1,5 | 2,3 | 49,8 | 100 |
| 55 | 1,5 | 2,3 | 52,6 | 100 |
| 58 | 1,5 | 2,3 | 55,6 | 100 |
| 60 | 1,5 | 2,3 | 57,6 | 100 |

| d_1 | $s_{0,1}$ | $b_{0,1}$ | d | VPE |
|-------|-----------|-----------|-------|-----|
| 63 | 1,5 | 2,3 | 60,6 | 100 |
| 65 | 1,5 | 2,3 | 62,6 | 100 |
| 68 | 2,0 | 2,8 | 65,4 | 100 |
| 70 | 2,0 | 2,8 | 67,4 | 100 |
| 72 | 2,0 | 2,8 | 69,4 | 100 |
| 73 | 2,0 | 2,8 | 70,4 | 100 |
| 75 | 2,0 | 2,8 | 72,4 | 100 |
| 80 | 2,0 | 2,8 | 77,4 | 50 |
| 85 | 2,5 | 3,4 | 82,0 | 50 |
| 90 | 2,5 | 3,4 | 87,0 | 50 |
| 90 | 2,5 | 3,4 | 92,0 | 50 |
| 100 | 2,5 | 3,4 | 97,0 | 50 |
| 105 | 2,5 | 3,4 | 101,7 | 50 |
| 110 | 2,5 | 3,4 | 106,7 | 50 |
| 115 | 2,5 | 3,4 | 111,6 | 50 |
| 120 | 2,5 | 3,4 | 116,5 | 50 |
| 125 | 2,5 | 3,4 | 121,5 | 50 |
| 130 | 2,5 | 3,4 | 126,4 | 50 |
| 135 | 2,5 | 4,0 | 131,1 | 50 |
| 140 | 2,5 | 4,0 | 136,0 | 50 |
| 145 | 2,5 | 4,0 | 141,0 | 50 |
| 150 | 2,5 | 4,0 | 145,5 | 50 |
| 155 | 2,5 | 4,0 | 150,9 | 50 |
| 160 | 2,5 | 4,0 | 155,8 | 25 |
| 165 | 2,5 | 4,0 | 160,8 | 25 |
| 170 | 2,5 | 4,0 | 165,7 | 25 |
| 175 | 2,5 | 4,0 | 170,7 | 25 |
| 180 | 3,0 | 5,0 | 175,2 | 25 |
| 185 | 3,0 | 5,0 | 180,2 | 25 |
| 190 | 3,0 | 5,0 | 185,1 | 25 |
| 195 | 3,0 | 5,0 | 190,1 | 25 |
| 200 | 3,0 | 5,0 | 196,0 | 25 |
| 210 | 3,0 | 5,0 | 204,9 | 25 |
| 220 | 3,0 | 5,0 | 214,8 | 25 |
| 230 | 3,0 | 5,0 | 224,7 | 25 |
| 240 | 3,0 | 5,0 | 234,6 | 25 |
| 250 | 3,0 | 5,0 | 244,5 | 25 |
| 260 | 4,0 | 7,5 | 252,4 | 25 |
| 265 | 4,0 | 7,5 | 257,4 | 25 |
| 270 | 4,0 | 7,5 | 262,3 | 25 |
| 280 | 4,0 | 7,5 | 272,2 | 25 |

Oberflächenschutz nach Wahl des Herstellers:

- phosphatiert und geölt
- brüniert und geölt

Material:
Federstahl

Härte:
HRC: 47-52
HRC: 45-50

HV: 470-545
HV: 450-520

d_1 :
4- 20
> 20